

# EN 1090 - CE estabelecendo a conformidade

## Como o Scia Steel Manager pode ajudá-lo?



- ✓ Definir as classes para execução
- ✓ Total rastreabilidade no material usado e gerenciamento de estoque
- ✓ Verificação de restrições geométricas
- ✓ Identificação única das peças
- ✓ Acompanhar os passos da fabricação usando registro com código de barras
- ✓ Ajuste de geometria e métodos de execução (puncionamento, corte, ...)
- ✓ Verificação do que foi feito usando dados geométricos reais
- ✓ Registro das soldagens e verificações
- ✓ Relatório e estatísticas



### Outras operações

Além da soldagem, EN-1090 impõe outros requisitos no que diz respeito à implementação. Puncionamento, furação e corte também tem que atender aos requisitos específicos. Scia Steel Manager também tem várias funcionalidades para isso: uma inspeção geométrica específica, de acordo com a norma EN-1090 e as condições que mostram qualquer não conformidade no processo de produção.

### Trabalho adicional na EN-1090

Exigências de maior qualidade é o resultado da necessidade de se fazer o registro e histórico das operações na produção, o que significa maior empenho na administração, e conseqüentemente, custos adicionais.

Por outro lado, há também a possibilidade de que todo o trabalho de preparação está sendo revisto e avaliado para que se tenha um índice maior de automação e que pode ajudar a melhorar a eficiência.

Uma abordagem integrada permite que pontos de atrito na produção possam ser resolvidos através de uma gestão transparente o que leva à redução de custos.

A automação pode ajudar em diversas áreas: controle de revisão de listas de materiais e de produção, controle de estoque, planejamento diário, semanal ou mensal, levando em conta a capacidade disponível, gestão da máquina, etc.

Isto inclui todas as atividades nas áreas de preparação, produção em si, bem como no transporte e montagem. De qualquer maneira, a norma EN-1090 dedica uma atenção especial para a gestão das operações de soldagem.



## Gerenciamento total usando o gerenciador da qualidade de Solda Scia

- Importação das soldas do modelo em CAD ou entrada manual
- Geração de listas de solda, mapeamento das soldas
- Gestão de soldadores e seus certificados
- Definição de processos, procedimentos de soldagem, métodos de teste
- Registro de atividades de soldagem: Data / hora, soldador
- Verificação das soldas
- Geração e registro / verificação das soldas de reparo
- Registro e verificação usando código de barras
- Estatísticas do soldador
- Progresso e relatórios

## Gerenciamento das Soldas

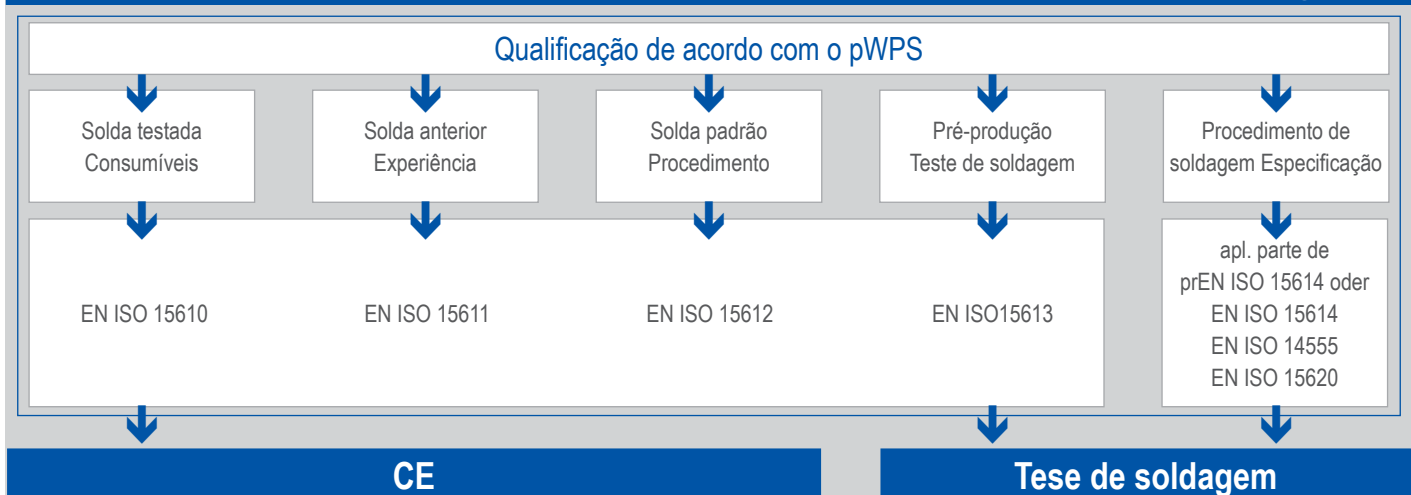
Um dos processos mais importantes que estão sujeitos a inspeções é a soldagem. Deve existir um plano de soldagem que descreve os procedimentos em seus diversos aspectos. Aqui, também, as classes de execução determinam o que faz e o que não precisa ser feito.

O software Scia Steel Manager contém um módulo específico de Gerenciamento da Qualidade das Soldas que permite que todo o processo de soldagem seja acompanhado.

Processos e procedimentos de soldagem: após a geração das soldas (importação de CAD ou por digitação), o trabalho de soldagem terá que ser realizado de acordo com procedimentos estabelecidos usando um WPS (Welding Procedure Specification), uma descrição do método de soldagem. Todos estes procedimentos de soldagem, tais como os descritos acima são registrados no Scia Steel Manager.



## Solda de acordo com as especificações WPS de qualidade nos processos de soldagem



**Categorias de solda:** grupo em que os procedimentos de teste são introduzidos junto com uma percentagem de verificação. A solda recebe uma categoria de solda de modo que os testes a serem realizados são automaticamente identificados.

- **Execução:** para cada solda, está registrado no Scia Steel Manager, qual soldador realizou a solda (com datas e horários de início e fim) e é verificado se isso é permitido de acordo com o WPS e certificados de soldagem disponíveis do soldador.
- **Inspeções:** após a execução, as inspeções são realizadas. Um trabalho mínimo de inspeção da soldagem (inspeção visual) deve ser realizada de acordo com a norma EN ISO 14555. Para cada método de inspeção realizado, registros são feitos no Scia Steel Manager, quem realizou isso e quando, e se o trabalho de soldagem foi aprovado ou rejeitado.

